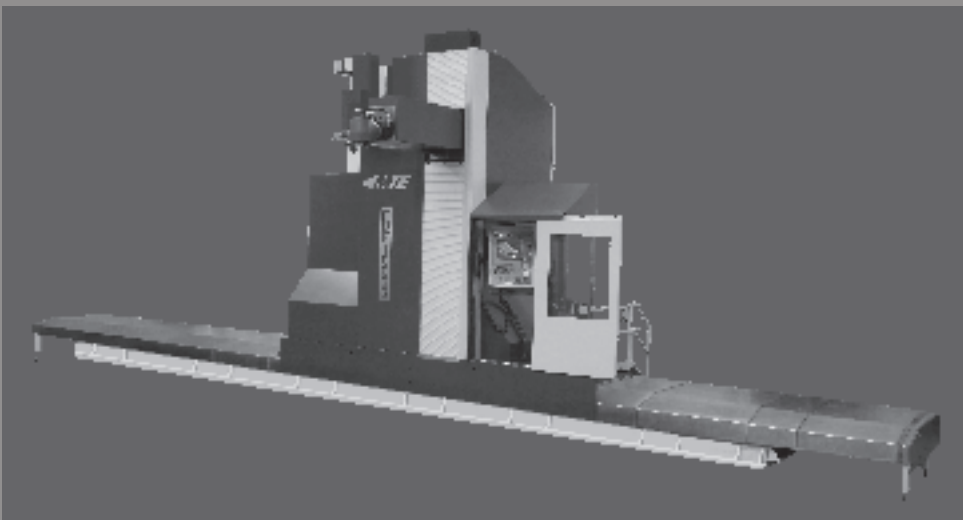


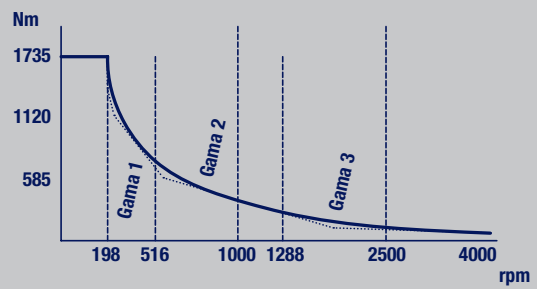
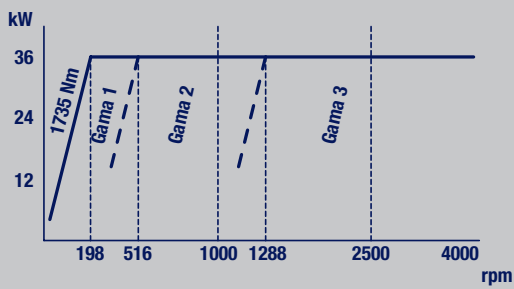
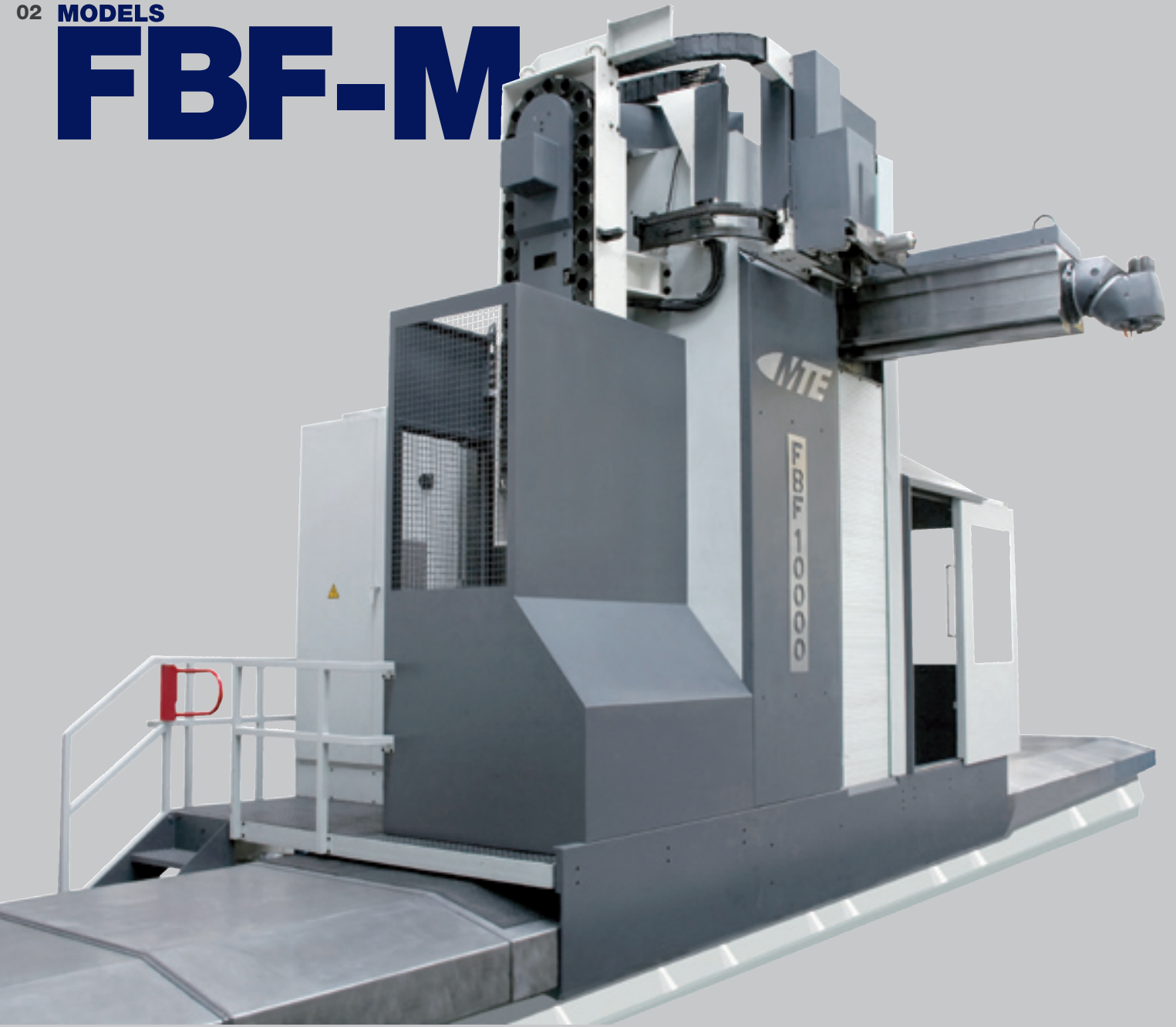
**FAHRSTÄNDER BOHR UND FRÄSWERKE  
MONTANT MOBILE  
FLOOR TYPE MILLING CENTERS  
COLUMN MOVIL**

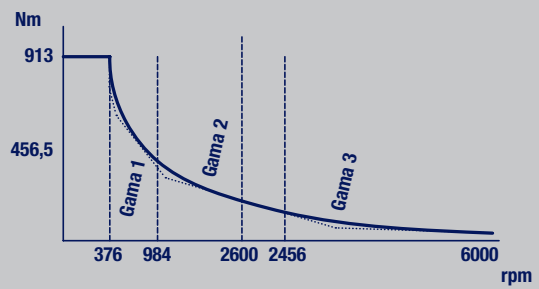
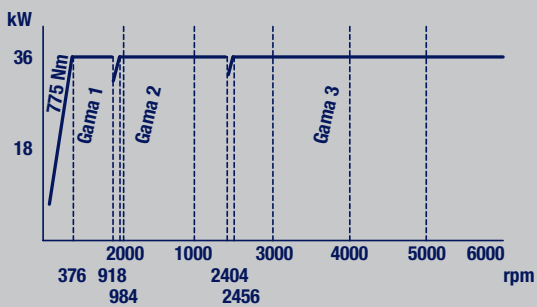
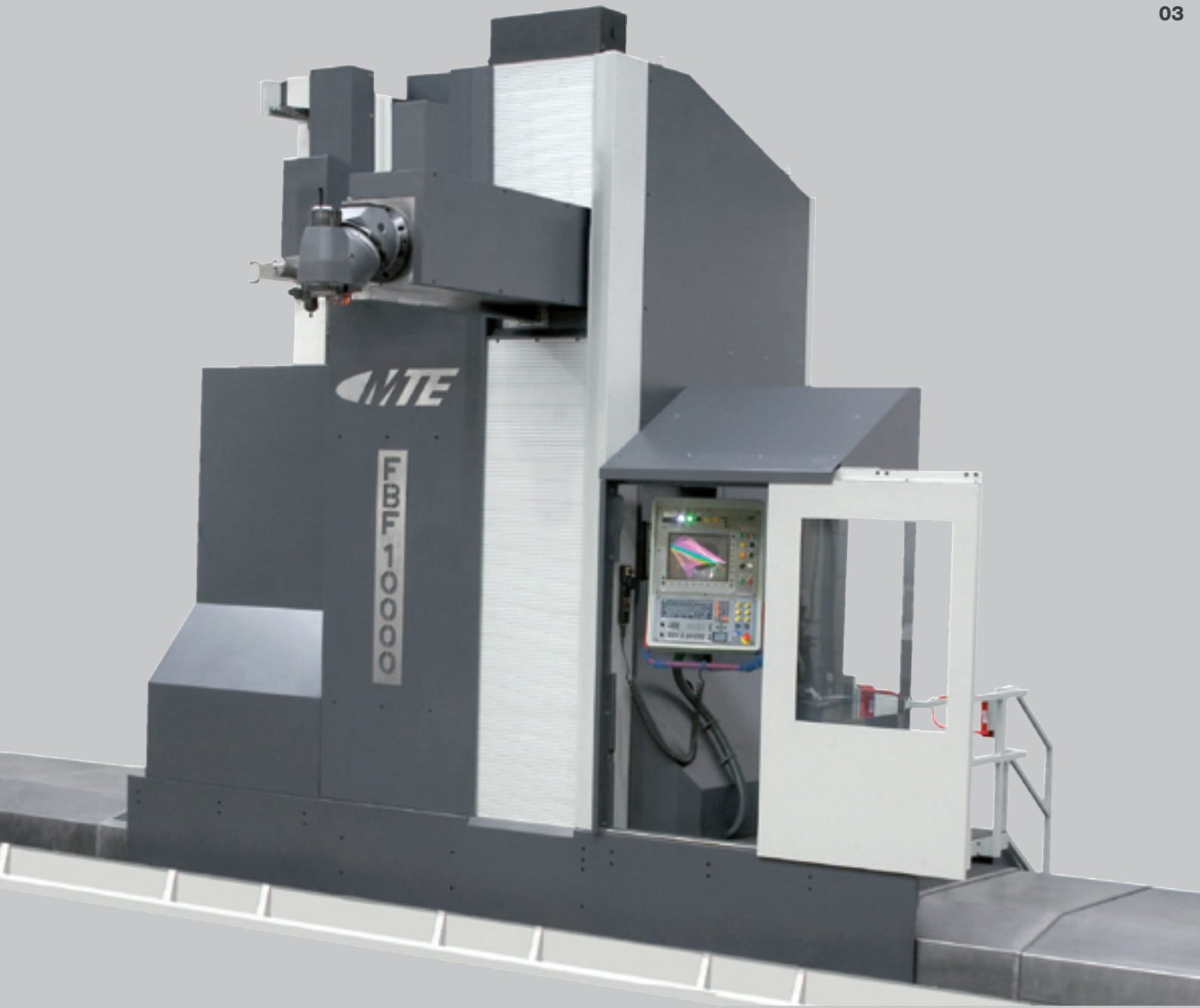
# FBF-M



Machine Tool Engineering, S.A.

# FBF-M





**SERIENZUBEHÖR**

- Heidenhain iTNC 530 mit HR-410.
- Zahnstangenantrieb mit 2 Motorem Master-Slave für die Längsbewegung.
- Kugelrollspindeln für die Quer- und Vertikalbewegungen.
- INA Linealrollen-Führungssysteme mit Rollenumlaufschuheinheiten.
- Direktes lineares Messsystem Heidenhain.
- Universalfräskopf.
- Bedienerbühne und Arbeitsraumabspernung.
- Automatische Schmierung der Schaltgetriebe.
- Automatische Kopfschmierung.
- Hydraulisches Gegengewicht in der Vertikalachse.
- Schaltschrankklimatisierung.
- Beleuchtung im Schaltschrank.
- Elektromagnetische Verträglichkeit.
- Schutz der Verfahrbereich in der X-Achse durch Sicherheitsschaltleisten.

**EQUIPEMENT STANDARD**

- Commande Heidenhain iTNC 530 & HR-410.
- Double moteur / pignon – crémaillère dans le mouvement longitudinal.
- Vis à billes pour les mouvements transversal et vertical.
- Système de guidage linéaire INA sur chaque axe.
- Règles de mesure directe Heidenhain.
- Tête universelle.
- Plate-forme avec protection périmétrique.
- Lubrification automatique du bélièr (huile).
- Graissage automatique de la Tête (graisse).
- Equilibrage hydraulique de la course Verticale.
- Climatisation de l'armoire électrique.
- Eclairage de l'armoire électrique.
- Compatibilité électromagnétique.
- Protection du montant avec pare-chocs de sécurité.

**STANDARD EQUIPMENT**

- Heidenhain iTNC 530 & HR-410.
- Rack with double motor and pinion in longitudinal movement.
- Ball screws in cross and vertical movements.
- INA linear guiding system with re circulating cylindrical rollers with steel guide ways assemblies in each axis.
- Heidenhain linear measuring scales.
- Universal manual Head.
- Platform with perimetrical enclosure.
- Automatic lubrication of the Ram (oil).
- Automatic lubrication of the Head (grease).
- Hydraulic counterbalance on the vertical axis.
- Electrical cabinet cooling system.
- Electrical cabinet lighting.
- Electromagnetic compatibility.
- Protections in both sides of the column with security bumpers.

**EQUIPAMIENTO STANDARD**

- Heidenhain iTNC 530 con volante HR-410.
- Doble motor/ piñón-cremallera en movimiento longitudinal.
- Husillos a bolas en los ejes transversal y vertical.
- Sistema de guiado lineal INA con recirculación de rodillos cilíndricos en cada eje.
- Reglas Heidenhain de captación directa.
- Cabezal universal.
- Plataforma para el operario con cierre perimétrico.
- Lubricación automática del carnero (aceite).
- Engrase automático del Cabezal (grasa).
- Contrapeso hidráulico en el movimiento vertical.
- Climatización en el armario eléctrico.
- Iluminación del armario eléctrico.
- Compatibilidad electromagnética.
- Protección a ambos lados de la columna mediante parachoques de seguridad.

**SONDERZUBEHÖR**

- Automatik – Fräskopf 4000 rpm.
- Automatik – Fräskopf 6000 rpm.
- Automatischer orthogonaler Fräskopf je 1° x 1° und 4000 rpm.
- Horizontaler Spindelausgang.
- Hochdruckkühlmittelpumpe 20 bar.
- Kühlung durch die Spindel DIN 69871 B/AD.
- Werkzeugmagazin.
- Späneförderer.
- Plattenfelder in verschiedenen Größen.
- NC-Rundtische und Dreh-Verschiebetische.
- Hochfrequenzspindel zum Einsatz in Hauptspindelkegel.
- Schaltende 3D - Tastsystem.
- Werkzeug - Tastsysteme.

**EQUIPEMENT OPTIONNEL**

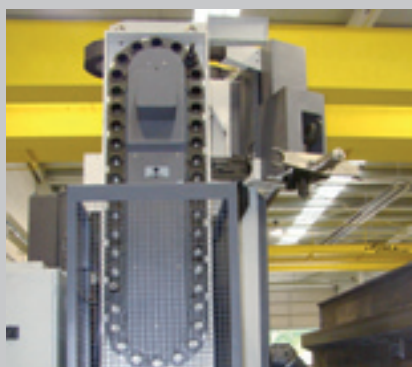
- Tête automatique de 4000 rpm.
- Tête automatique de 6000 rpm.
- Tête orthogonale 1° x 1° et 4000 rpm.
- Sortie directe Horizontale.
- Arrosage haute pression (20 bar).
- Arrosage par la broche DIN 69871B/AD.
- Changeurs d'outils.
- Convoyeurs à copeaux.
- Table fixe.
- Tables rotatives et Tables rotatives-linéaires.
- Electrobroches à monter dans le cône de la fraiseuse.
- Palpeur d'outils.
- Palpeur 3D.

**OPTIONAL EQUIPMENT**

- 4000 rpm Automatic Head.
- 6000 rpm Automatic Head.
- Orthogonal Head 1° x 1° & 4000 r.p.m.
- Horizontal Head.
- High pressure Coolant (20 bar).
- Coolant through the spindle DIN 69871B/AD.
- Automatic Tool Changers.
- Chip conveyors.
- Fixed floor Tables.
- Rotary tables & Rotary tables with linear traverse.
- Electro spindle to be fitted on the Milling machine Taper.
- Tools touch Probe.
- 3D touch trigger Probe.

**EQUIPAMIENTO OPCIONAL**

- Cabezal automático de 4000 rpm.
- Cabezal automático de 6000 rpm.
- Cabezal automático ortogonal de 1° x 1° y 4000 rpm.
- Salida directa Horizontal.
- Refrigeración alta presión.
- Refrigeración por el husillo DIN 69871B/AD.
- Cargadores de herramientas.
- Extractores de viruta.
- Mesa base de varios tamaños.
- Mesas giratorias y mesas retotraslantes.
- Electro husillos con fijación por cono al husillo de la fresadora.
- Palpador de Herramientas.
- Palpador 3D.

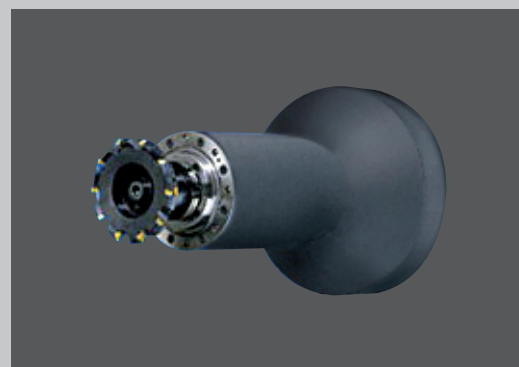


Horizontal / Vertikal  
Werkzeugmagazin 40/60 Werkzeuge

Changeur d'outils  
horizontal / vertical 40/60 postes

Horizontal / Vertical  
tool magazine 40/60 tools

Cargador  
de herramientas  
horizontal / vertical 40/60 herramientas



## VERFAHRWEGE / COURSES / TRAVELS / RECORRIDOS

		FBF 6000	FBF 8000	FBF 10000
Längsweg / Longitudinale / Longitudinal / Longitudinal	mm	6000	8000	10000
Querweg / Transversale / Cross / Transversal	mm		1.400	
Senkrechtbewegung / Verticale / Vertical / Vertical	mm		2000 (2500/3000)	

## SPINDEL / BROCHE / SPINDLE / HUSILLO

Aufnahmekegel / Emmanchement / Spindle taper / Cono del husillo			50 DIN 69871 A	
Spindeldrehzahlen / Vitesses de rotation / Variable speed / Velocidades de rotación	min <sup>-1</sup>		40-4.000 (40-6.000)	
Drehzahlbereiche / Gamme de vitesses / Speed ranges / Gama de velocidades			3	
Leistung / Puissance / Spindle motor / Potencia	kW		36	
Max. Spindeldrehmoment / Couple max. à la broche / Max. torque at spindle / Max. par en el husillo	Nm		1750 (930)	

## VORSCHÜBE / DÉPLACEMENTS / FEEDS / AVANCES

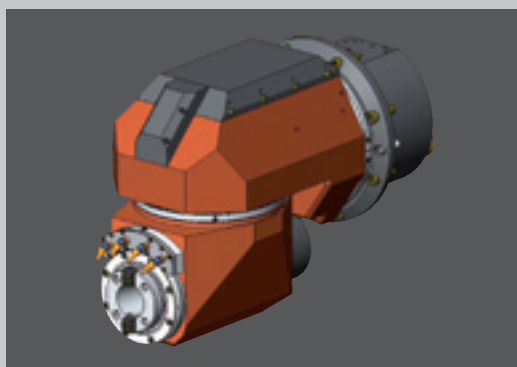
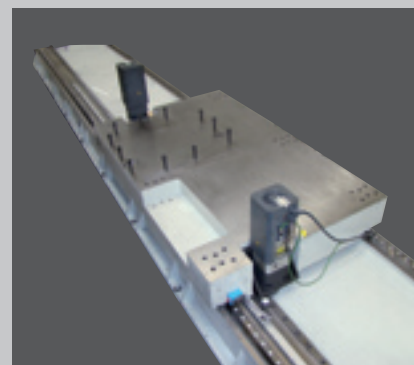
Eilgang / Avance rapide / Rapid feed / Avance rápido	mm/min		25.000	
Arbeitsvorschub / Avance de travail / Working feed / Avance de trabajo	mm/min		15.000	
Vorschubmotoren (X-Y-Z) / Moteurs d'avances (X-Y-Z) / Feed motors (X-Y-Z) / Motores de avances (X-Y-Z)	Nm		2x36-27-36	
Kugelumlaufspindel (Y-Z) / Vis à billes (Y-Z) / Ball screws (Y-Z) / Husillos a bolas (Y-Z)	mm		50x20-63x20	
Max. Vorschubkraft (X-Y-Z) / Poussée max. (X-Y-Z) / Max. axis pressure (X-Y-Z) / Fuerza max. de avance (X-Y-Z)	kg		3.960-1.980-2.200	

## GEWICHT/POIDS/WEIGHT/PESO

Maschinengewicht / Poid de la machine / Machine weight / Peso de la máquina	kg	36.500	41.000	47.500
-----------------------------------------------------------------------------	----	--------	--------	--------



Spindelgetriebe / Boite de vitesses  
Speed box / Caja de velocidad



# FBF-M



**X** X ACHSE  
AXE X  
X AXIS  
EJE X

**Y** Y ACHSE  
AXE Y  
Y AXIS  
EJE Y

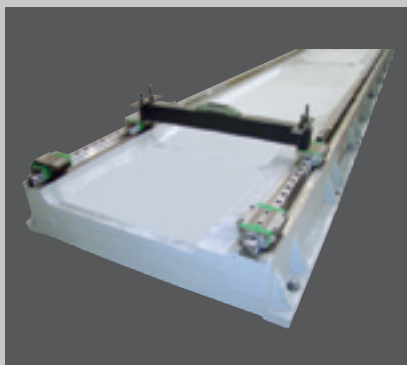
### FBF10000

8 Rollenumlaufschuheinheiten Typ 65 mit einer Belastbarkeit von 265.500N eingebaut.

8 Patins format 65 et 265.500N de capacité de charge.

8 Roller Packs with size of 65 and 265.500N of carrying capacity.

8 Patines tamaño 65 de 265.500N de capacidad de carga.

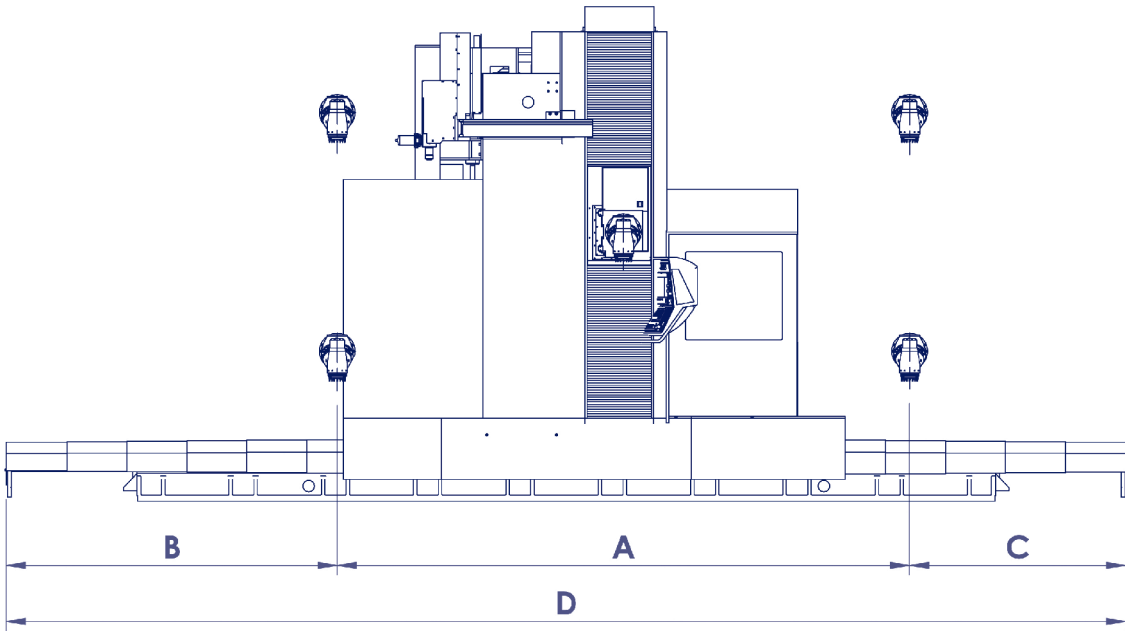


8 Rollenumlaufschuheinheiten Typ 55 mit einer Belastbarkeit von 128.900N eingebaut.

8 Patins format 55 et 128.900N de capacité de charge.

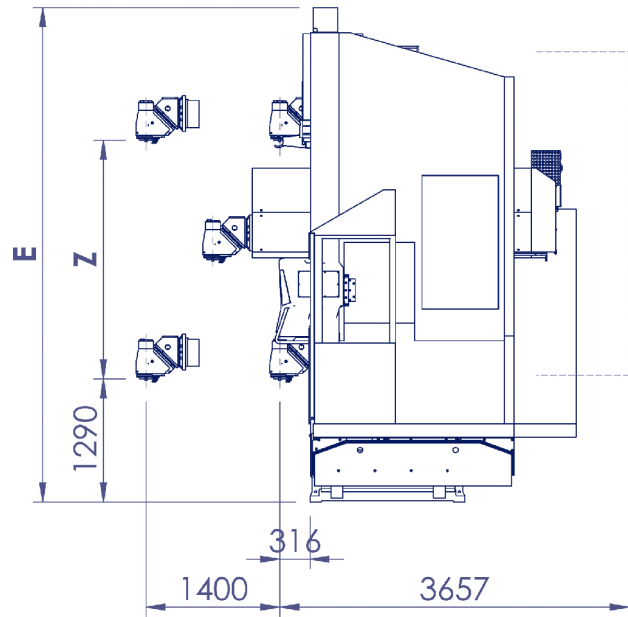
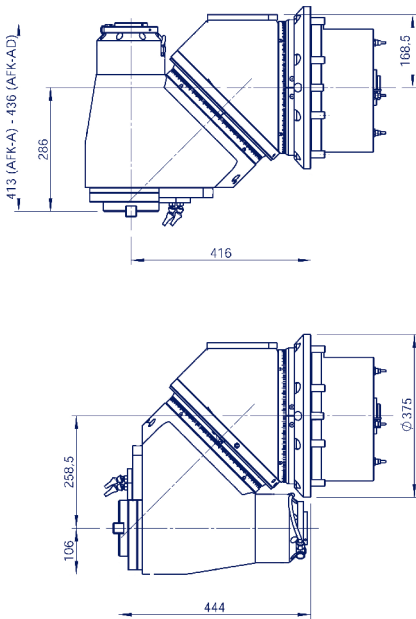
8 Roller Packs with size of 55 and 128.900N of carrying capacity.

8 Patines tamaño 55 de 128.900N de capacidad de carga.

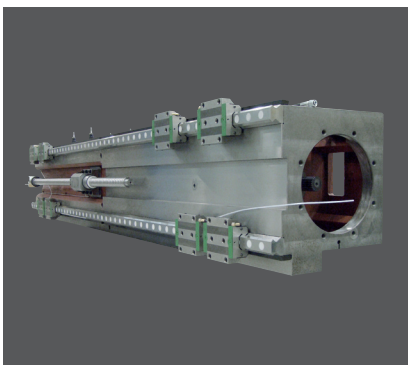


Z	E
2000	4685
2500	5185

	A	B	C	D
<b>FBF 6000</b>	6000	3400	2200	11600
<b>FBF 8000</b>	8000	3400	2200	13600
<b>FBF 10000</b>	10000	3400	2200	15600



**Z** Z ACHSE  
 AXE Z  
 Z AXIS  
 EJE Z



4 Rollenumlaufschuheinheiten Typ 65 mit einer Belastbarkeit von 265.000N eingebaut.

4 Patins format 65 et 265.000N de capacité de charge.

4 Roller Packs with size of 65 and 265.000N of carrying capacity.

4 Patines tamaño 65 de 265.000N de capacidad de carga.





Machine Tool Engineering, S.A.



Machine Tool Engineering, S.A.

Polígono Industrial de Itziar T 0034 943 606 383  
Parcela M - 4-1 F 0034 943 199 248  
20829 Itziar - Deba W www.mtemachine.com  
(Gipuzkoa) Spain E jcharola@mtemachine.com



MTE Deutschland GmbH

Industriepark Nord 10 T 0049 (0) 2683 9369 20  
53567 Buchholz / ww F 0049 (0) 2683 93 69 210  
Deutschland W www.mte-deutschland.de  
E info@mte-deutschland.de

- Die in diesen Unterlagen enthaltenen technischen Daten sind nicht verbindlich und können von der Firma geändert werden.
- Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas contractuelles et peuvent être modifiées par la Société.
- Information contained in this brochure is not contractual and is subject to modification without notice by the manufacturer.
- Las informaciones contenidas en este catálogo pueden ser modificadas por el fabricante.